



Viale Kennedy, 40
65010 Moscufo (PE)

085 975129
info@gombs.it

P.Iva 019842208689

www.gombs.it



SCAN ME



GOMBS
S.r.l.
Projecting Manufacturing Assembling

DAL 2011

QUALITÀ, AFFIDABILITÀ
E TECNOLOGIA



2011

A Moscufo nasce **GOMBS srl**, azienda specializzata nella costruzione di distributori automatici Food e Non-Food.

2013

Gombs affianca al reparto **Carpenteria Medio-Leggera** il nuovo reparto **Macchine Utensili**: entra nel settore della meccanica di precisione sfruttando la partnership con importanti aziende del settore converting.

2015

Inaugurato il reparto di **Carpenteria Strutturale**, Civile e Oil and Gas Off-shore.

2019

Si certifica EN1090 Exo3

2024

In fase di certificazione ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001

L'AZIENDA

Lo stabilimento Gombs, situato a Moscufo (Pescara), dispone di aree per stampaggio a freddo, saldatura, macchine utensili, assemblaggio e uffici tecnici commerciali. Specializzata nella carpenteria medio leggera, Gombs progetta strutture in tubolare e lavora lamiere medio sottili. Innovazione e aggiornamento continuo ci permettono di operare in settori come arredamento, edilizia e industria.



LAVORAZIONE LAMIERA



Mitsubishi ML3015GX-F40

Il laser **Mitsubishi ML3015GX-F40** è un sistema di taglio laser basato sulla tecnologia altamente efficiente delle fibre ottiche.

Ecco alcune delle sue caratteristiche principali:

- Area di lavoro: 3.000 x 1.500 x 100 mm
- Potenza del laser: 4 kW
- Tipo di laser: fibra
- Spessori di taglio:**
FERRO : fino a 25 mm
ACCIAIO: fino a 20 mm
ALLUMINIO: fino a 12 mm
- Velocità massima di taglio: varia a seconda del materiale e dello spessore
- Accelerazione: fino a 1,5 G
- Carico massimo del tavolo: circa 920kg
- Dimensioni Macchina: 10.550x2.970mm
- Controllo : D-CUBES
- Scambio pallet automatico
- Torre a 2 ripiani dove inserire i pacchi lamiere con carico e scarico automatico per agevolare la produzione



DISTRIBUTORI AUTOMATICI

Esperienza decennale nelle soluzioni per la distribuzione di DPI, ferramenta, asportazione e metrologia.

LAVORAZIONI

MACCHINE UTENSILI : FRESATURA

Stinger

Dati Tecnici:
CORSA X MM.1750
CORSA Y MM.1400
CORSA Z MM. 600

Testa automatica 5 assi in continuo
Tavola Rotante in continuo 1200x1000
Controllo HEIDENHAIN 530
Mandrino HSK 63 da 18000 giri
Cambio utensile automatico 30 posizioni



Mecof CS50

Caratteristiche:
Attacco mandrino: ISO 50
Giri mandrino: 4500 giri/1'
Corsa longitudinale: 6000 mm
Corsa verticale: 2200 mm
Modello CNC: HEIDENHAIN 430



Dati Tecnici:
CORSA X MM.6000
CORSA Y MM.1000
CORSA Z MM. 2200
DIM. TAVOLA MM.1250x1250
RPM.4500 POTENZA MOTORE MAND. 20KW
AVANZAMENTO RAPIDO 15000 MM/MIN
TESTA BIROTATIVA

MACCHINE UTENSILI : TORNITURA



CMZ TD 30 YS

Questo Torno di alta precisione incorpora una robusta torretta con motore integrato raffreddato ad olio ed il suo disco porta-utensili di ampio diametro riduce le interferenze fra utensili e mandrino. Torretta 12 posizioni, dotata di 2 mandrini per garantire la massima efficienza nel minor tempo possibile. Il tempo di indexaggio a 30° è pari a 200ms.

Corse Assi
X 550mm
Z 800mm
Y 250mm
B 800mm

Giri Mandrini al minuto
Mandrino 1 4000 giri
Mandrino 2 5000 giri
Motorizzato Radiale 12000 giri
Motorizzato Assiale 8000 giri

Con il parco di asportazione orizzontale soddisfiamo lavorazioni da D 2 mm a D 1200 mm , per lunghezze fino a 4000 mm.

CARPENTERIA STRUTTURALE - SALDATURA



La saldatura è un processo fondamentale per garantire al prodotto finito alta qualità e durata nel tempo. Il nostro personale altamente specializzato e i nostri strumenti all'avanguardia permetteranno di eseguire al meglio qualsiasi richiesta. Gombs si occupa di saldature a filo continuo, certificate anche a TIG. Tra le soluzioni troviamo:

- Off shore frame
- Accessori di sollevamento
- Frame apparecchi di sollevamento
- Telai macchina



SCOPRI LE ALTRE LAVORAZIONI SUL NOSTRO SITO